

Fiche technique

EGGER Panneaux de particules revêtus

EGGER Panneaux de particules revêtus multicouches

EGGER Panneaux de particules revêtus ignifuges Flammex

Description produit : Les panneaux décoratifs EGGER offrent une variété de décors avec une texture de surface coordonnée. Un choix de panneaux de support et la possibilité de différentes structures de revêtement élargissent la gamme. Caractérisés par des propriétés de surface optimales, ces panneaux sont faciles à usiner sans endommager les outils.

Panneaux support possibles : EGGER Panneaux de particules bruts, EGGER MDF bruts, EGGER Panneaux alvéolaires bruts.

Caractéristiques des surfaces selon la norme EN 14322

Propriétés de surface	Norme	Unité	Valeur	
Défaut d'aspect de surface				
• Points	EN 14323	[mm ² /m ²]	≤2	
• Longueur	EN 14323	[mm/m ²]	≤20	
Résistance à la rayure	EN 14323	[N]	≥1,5 ^{*1}	
Résistance aux tâches	EN 14323	[niveau]	≥3 Groupe 1 + 2	
Tendance aux fissures	EN 14323	[niveau]	≥3 à 70°C pendant 24h	
Résistance à l'abrasion En fonction de la composition du revêtement, différentes classes peuvent être atteintes.	EN 14323	[Nombre de tours]	Classe	IP (Point initial)
			1 (décors imprimés (H+F) incl. avec encres perlescentes) ^{*2}	<50
			3A (décors imprimés (H+F) avec overlay & décors unis (U+W) < 120 g/m ²)	≥150
			3B (décors unis (U+W) ≥ 120 g/m ²)	≥250
Propriété antimicrobienne	ISO 22196	[niveau]	Propriété antimicrobienne certifiée	
Résistance à la lumière sous lampe à arc au xénon	EN 438-2	[niveau]	≥ 4 échelle des gris	

Tolérances générales selon la norme EN 14322

	Norme	Unité	Epaisseurs		
			< 15 mm	15 à 20 mm	> 20 mm
Épaisseur					
	• construction standard	EN 14323	[mm]	±0,3 pour les classes 1 +0,5/-0,3 pour les classes 3A, 3B	±0,5
• construction surface multicouche- épaisseur totale ^{*3)}	EN 14323	[mm]		±0,5	±0,5
Longueur et largeur					
	• Dimensions commerciales	EN 14323	[mm]	±5	±5
• Éléments découpés	EN 14323	[mm]	±2,5	±2,5	±2,5
Planéité	EN 14323	[mm/m]	--	≤2 ^{*4)}	≤2 ^{*4)}
Écaillage des bords					
	• Dimensions commerciales	EN 14323	[mm]	≤10	≤10
• Éléments découpés	EN 14323	[mm]	≤3	≤3	≤3

Réaction au feu Euroclasses

	Panneau support	Construction standard & Construction multicouche	Classement conventionnel selon EN 13986
Panneaux décoratifs support particules	Panneau de particules brut (densité ≥ 600 kg/m ³)	X	D-s2, d0 (≥ 9mm) ^{*5)}
Panneaux décoratifs multicouches support particules			
Panneaux décoratifs support MDF	MDF brut (densité ≥ 600 kg/m ³)	X	D-s2, d0 (≥ 9mm) ^{*5)}
Panneaux décoratifs multicouches support MDF			
	Panneau support	Construction multicouche	Classement selon EN 13501-1
Panneaux décoratifs Flammex	Panneaux de particules E1E05 TSCA P2	X	B-s1, d0 (8-38mm)
	Panneaux de particules E1 P2 MDF E1E05 TSCA ST	X	B-s2, d0 (12-38mm) B-s2, d0 (12-28mm)

Réaction au feu classement M

Le classement M selon NF P 92-501 est maintenu pour les produits non soumis au marquage CE, comme les matériaux pour l'ameublement ou les panneaux minces non mis en œuvre. Par arrêté ministériel, tous les produits classés Euroclasse ont une correspondance avec le classement M, l'inverse n'est en revanche pas possible. Quel que soit le système, des classements conventionnels (CWFT: Classified Without Further Testing) sont établis pour certains matériaux standard. Tout autre résultat doit être justifié par un rapport d'essai effectué auprès d'un organisme accrédité.

Les panneaux décoratifs revêtus (support particules ou MDF) sont par convention Euroclasse D et répondent à l'exigence M3.

Les panneaux décoratifs revêtus E1E05 TSCA P2 de 12 mm à 25 mm sont quant à eux classés M2 (rapport d'essai sur demande).

EGGER Panneaux de particules revêtus multicouches – caractéristiques*6)

	Norme	Unité	Eurodekor Plus ML/MW06
Épaisseur du revêtement de surface	EN 14322	[mm]	~0,60
Module d'élasticité	EN 310	[N/mm ²]	≥3500
Résistance au choc, bille de petit diamètre	EN 438-2	[N]	≥20

EGGER Panneaux revêtus – information sur les épaisseurs (exemple 19 mm)

	Panneaux revêtus	Panneaux revêtus multicouches Feelwood ML03	Panneaux revêtus Flammex FR03	Panneaux revêtus multicouches ML/MW06
Épaisseur nominale support	19,0 mm	19,0 mm	19,0 mm	19,0 mm
Épaisseur finale totale	19,0 mm	19,6 mm	19,6 mm	20,2 mm

EGGER Panneaux revêtus multicouches & ignifuges Flammex – aperçu de l'offre

Type de produit	Applications	Avantages
Panneaux revêtus multicouches HR	Eléments de meuble avec résistance à l'abrasion renforcée (plateaux de bureau, surfaces de travail spéciales) HR = construction multicouche avec film overlay transparent <u>Non applicable pour décors unis, blancs ou décors avec encres perlescentes⁷⁾</u>	Haute résistance à l'abrasion
Panneaux revêtus multicouches ML/MW	Eléments de meuble avec performances améliorées de la surface (façades, portes) ML = construction multicouche avec sous-couche marron MW = construction multicouche avec sous-couche blanche => <u>uniquement pour décors blancs.</u>	Haute résistance aux impacts et meilleure résistance en flexion, très bonne régularité de la surface

Panneaux
revêtus ignifuges
Flammex FR03

Eléments de meuble et d'agencement répondant à des exigences élevées en matière de comportement au feu (parement murs et plafonds)
FR03 = construction multicouche avec sous-couche spéciale sur les deux faces. L'épaisseur finale des panneaux revêtus ignifuges Flammex est majorée de 0,6 mm par rapport à l'épaisseur nominale.
Non réalisable avec Overlay et/ou autre sous-couche ML/MW

Caractéristique ignifuge

- *1) Résistance à la rayure : à l'exception des décors avec encres perlescentes.
- *2) Abrasion classe 1 : application de panneaux décoratifs comme plateaux de table uniquement avec une contrainte modérée.
- *3) L'épaisseur finale inclut le revêtement sur les deux faces.
- *4) Planéité : uniquement pour une construction papier équilibrée sur les deux faces
- *5) Sans lame d'air à l'arrière du panneau à base de bois
- *6) Panneaux revêtus multicouches : test réalisé sur la base d'un support panneau de particules de 19 mm classé P2 selon la norme EN 312
- *7) Exception uniquement après étude de faisabilité et validation de l'usine de production

Classe d'émission de formaldéhyde

Les émissions de formaldéhyde dépendent directement du panneau support utilisé. Les informations chiffrées sur ces émissions sont disponibles en consultant les fiches techniques concernées pour ces supports et disponible sur www.egger.com.

Selon le Décret n° 2011-321 du 23 Mars 2011, les panneaux revêtus EGGER E1E05 TSCA P2, E1E05 TSCA Hydro P3 et MDF E1E05 TSCA ST sont classés A+.



Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)

Résines mélamine

Pour le revêtement des panneaux décoratifs EGGER à base de bois, nous utilisons uniquement des résines polymérisées qui ne présentent pas de propriétés dangereuses après durcissement du produit et qui sont inoffensives pour l'utilisation prévue du produit. Notamment, la concentration de mélamine libre dans les panneaux décoratifs EGGER à base de bois est trop faible pour déclencher des obligations d'information supplémentaires au titre du règlement (CE) n° 1907/2006 (REACH). En outre, les panneaux décoratifs EGGER à base de bois sont naturellement conformes aux seuils de migration existants conformément au règlement (UE) n° 10/2011 relatif aux matériaux et objets en matière plastique destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires.

Correspondance des décors et finitions

Des variations de teinte d'un décor sont possibles en raison des tolérances lors de la production des papiers secs et des supports sur lesquels ils sont apposés. Nous préconisons d'y apporter une attention particulière avant toute juxtaposition de panneaux ou éléments de productions différées. Lors d'un contrôle de correspondance du décor ou de la finition, une faible différence entre le témoin et l'échantillon original est autorisée (échelle 4 selon la norme EN 14323). Pour le contrôle de correspondance de décors métallisés ou de décors contenant des encres perlescentes, l'échelle 3 est autorisée conformément à la norme EN 14323.

Résistance à la chaleur

Il faut différencier la résistance à la chaleur des panneaux revêtus en fonction du temps d'exposition. En cas d'exposition permanente, la température maximale autorisée est 50°C. Nous tenons à vous informer qu'en cas d'exposition prolongée à une température supérieure à 50°C, des fissures peuvent apparaître à la surface du panneau.

En cas d'installation de machines à rayonnement thermique, comme les ordinateurs portables, nous recommandons de veiller à ce qu'il y ait un espace suffisant entre la source de chaleur et la surface décorative de manière à éviter l'accumulation de chaleur et permettre son évacuation.

Propriété antimicrobienne

La surface est hygiéniquement étanche et fermée et est à 99,9 % exempte de virus, germes et bactéries 24h après le nettoyage et la désinfection. Le produit ne contient aucune substance connue destinée à prévenir, combattre, disperser ou atténuer les organismes nuisibles. Notre produit n'est pas destiné à capturer, à combattre, à chasser ou à atténuer les parasites.

Recommandations générales

Nous recommandons un contrôle à réception des commandes selon méthode statistique courante. Les panneaux revêtus doivent faire l'objet d'un transport et d'un stockage soigneux. Ils doivent être stockés à plat, dans un local fermé à l'abri de l'eau et sans contact avec le sol. Les panneaux ne doivent pas être gelés avant stockage et le stockage doit se faire dans un environnement avec une température avoisinant 20° C et une humidité relative de 65%. En cas de conditions différentes, il convient de s'assurer d'un mode de conditionnement adapté afin d'assurer une qualité stable. Avant le montage/la mise en œuvre, les panneaux revêtus doivent être stabilisés quelques jours dans des conditions ambiantes similaires à celles de leur utilisation ultérieure prévue.

Pour tout complément d'information, veuillez consulter la documentation disponible sur notre site internet www.egger.com.

Remarque sur le caractère provisoire du contenu :

les données de la présente fiche technique reposent sur nos expériences et connaissances à ce jour. Les informations ici présentées s'appuient sur l'expérience pratique ainsi que sur les essais effectués en interne. Elles correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Elles ont un caractère informatif et ne sont en aucun cas l'assurance de caractéristiques spécifiques du produit ou de son aptitude à des applications précises. Sous réserve de fautes, d'erreurs d'impression ou de norme. En raison de l'évolution continue des produits EGGER, ainsi que des modifications apportées aux normes et autres documents légaux, certains paramètres techniques peuvent évoluer. Pour ces raisons, le contenu de la présente fiche ne peut être utilisé comme notice d'utilisation ni servir de document à valeur juridique. Nos conditions générales de vente s'appliquent à ce produit.

Fiche technique

EGGER Panneaux de particules laqués PerfectSense® Matt

Descriptif produit :

Panneau décoratif laqué UV à base de bois

Support EGGER panneau de particules brut selon la norme EN 312

Domaine d'application : meuble et agencement intérieur



Support EGGER panneau de particules brut selon la EN 312

Nos panneaux de particules laqués PerfectSense® sont fabriqués sur des supports EGGER panneaux de particules bruts E1E05 TSCA P2 selon la norme EN 312. Les caractéristiques mécaniques et les émissions en formaldéhyde dépendent du support brut utilisé ainsi que de l'épaisseur du panneau. Pour plus d'informations, vous pouvez consulter les fiches techniques de ces supports sur www.egger.com.

Tolérances générales

	Norme d'essai	Gamme d'épaisseurs *1)			Unité
		<15mm	De 15 à 20mm	>20 mm	
Épaisseur					
Construction standard	EN 14323	±0,3	±0,3	±0,5	mm
Construction multicouche (TM28/TM37) dimension finale*2) avec surface laquée une face	EN 14323	±0,5	±0,5	±0,5	mm
Longueur et largeur					
Format standard	EN 14323	±5	±5	±5	mm
Éléments découpés	EN 14323	±2,5	±2,5	±2,5	mm
Planéité					
	EN 14323	--	≤2*3)	≤2*3)	mm/m
Écaillage des bords					
Format standard	EN 14323	≤10	≤10	≤10	mm
Éléments découpés	EN 14323	≤3	≤3	≤3	mm

Caractéristiques de surface

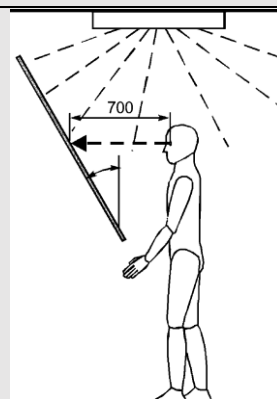
	Norme d'essai	Classe	Valeur	Unité
Résistance à la rayure				
TM	EN 438-2	≥ Degré 3	≥4*4)	N
TM9, TM12, TM22, TM28, TM37	EN 438-2	≥ Degré 2	≥2*4)	N
Résistance aux micro-rayures				
TM	DIN CEN/TS 16611	B	4	-
TM9, TM12, TM22, TM28, TM37	DIN CEN/TS 16611	B	3	-

Résistance aux produits chimiques	DIN 68861-1 / DIN EN 12720	1B	-	-
Propriété antibactérienne	ISO 22196	Niveau	Présente une activité antibactérienne	
Essai de quadrillage	DIN EN ISO 2409	0 - 1	-	-
Degré de brillance	EN ISO 2813	60°	3 ±2	-
Résistance à la vapeur d'eau	EN 438-2	≥ Degré 5	-	-
Résistance à la chaleur sèche	EN 438-2	≥ Degré 4	140	°C
Résistance à la chaleur humide	EN 438-2	≥ Degré 4	100	°C
Résistance à la lumière	EN 438-2	échelle des gris 4		
Résistance au climat humide ^{*5)}				
climat 40±2°C; Humidité 85±5%; Durée 14 jours	AMK-MB-005, module 2	Pas d'apparition de joint ou de décollement du chant		
Résistance au changement climatique ^{*5)}				
10 cycles: 1h Climat -20 ±2°C; 3h Climat 20 ±2°C / Humidité 85 ±5%; 3h Climat 60 ±2°C / Humidité 55 ±5%	AMK-MB-005, module 3	Pas de craquelage, pas de décoloration, pas d'apparition de joint ou de décollement du chant		
Défauts d'aspect de surface selon la norme AMK-MB- 009				

Dans le cas de surfaces homogènes, les défauts de surfaces ne doivent pas être gênants à une distance de 0,7 m. Une surface sans défaut n'est pas réaliste en raison du processus de fabrication industrielle; des petites marques ou petites irrégularités sont tolérées. Toutefois, tout défaut de plus de 1 mm² visibles à 0,7 m de distance sous un angle de vue de 30° sera pris en compte. De même, un maximum de 1 défaut par m² est toléré

Conditions d'application:

- distance: 700 mm
- luminosité: 1000 – 2000 lx
- Inclinaison: 30° par rapport à la verticale
- type de lumière (lumière du jour, intensité de couleur) D65: 6500 K
- temps d'observation: max. 20 secondes



^{*1)} par rapport à l'épaisseur totale

^{*2)} la dimension finale s'entend épaisseur finale du panneau incluant le revêtement des faces supérieures et inférieures, sans la pellicule de protection

^{*3)} uniquement pour une construction symétrique des surfaces

^{*4)} charge en Newton à laquelle un double cercle presque continu (> 90 %) de marques de rayure est visible

^{*5)} test réalisé à partir d'un élément découpé avec chant coordonné Egger (encollage PU)

Recommandations générales

Les panneaux laqués PerfectSense doivent faire l'objet d'un contrôle minutieux (méthode statistique usuelle) à réception ainsi que d'un transport et d'un stockage soigneux. Ils doivent être stockés à plat avec un panneau de protection, dans un local fermé à l'abri de l'eau et sans contact avec le sol. Une hauteur maximale d'empilement de 1,5 m (4 colis) est autorisée. La température ambiante doit être comprise entre 10°C et 50°C et une humidité relative de 65 %. En cas de conditions climatiques différentes, il convient de modifier l'emballage afin d'assurer une qualité stable et d'éviter tout gonflement des chants.

Il est également recommandé avant toute mise en œuvre de laisser stabiliser le produit dans les conditions climatiques d'utilisation prévues. D'autres informations sont disponibles sur www.egger.com.

Attention: Le film de protection des panneaux laqués PerfectSense ne doit être retiré qu'une fois la mise en œuvre du produit effectuée, au plus tard 5 mois après la date de livraison, afin de pouvoir garantir l'absence de tout résidu après l'enlèvement du film. Les produits, même protégé par un film, ne doivent pas être exposés directement aux rayons du soleil (rayons UV).

Correspondance des décors et finitions

Des variations de teinte d'un décor sont possibles en raison des tolérances lors de la production des papiers secs et des supports sur lesquels ils sont apposés. Nous préconisons d'y apporter une attention particulière avant toute juxtaposition de panneaux ou éléments de productions différées. Lors d'un contrôle de correspondance du décor ou de la finition, une faible différence entre le témoin et l'échantillon original est autorisée selon la norme EN 438.

En raison des process qui diffèrent selon les produits, des différences de couleur et de surface peuvent également apparaître entre les différents produits (par ex. panneau revêtu, stratifié, chant) avec la même combinaison décor-structure. Pour une représentation précise de la couleur, veuillez commander un échantillon du produit concerné.

Résistance à la chaleur

Il faut différencier la résistance à la chaleur des panneaux laqués PerfectSense en fonction du temps d'exposition à la chaleur. En cas d'exposition longue et continue, la température maximale autorisée est 50°C. Nous tenons à vous informer qu'en cas d'exposition prolongée à une température supérieure à 50°C (122°F), des fissures peuvent apparaître à la surface du panneau.

En cas d'installation de machines à rayonnement thermique, comme les ordinateurs portables, nous recommandons de veiller à ce qu'il y ait un espace suffisant entre la source de chaleur et la surface laquée de manière à éviter l'accumulation de chaleur et permettre son évacuation.

Propriété antibactérienne

La surface étanche et fermée de ce produit est exempte de germes et de bactéries à 99,9 % 24 heures après le nettoyage et la désinfection. Le produit ne contient aucune substance connue destinée à prévenir, combattre, chasser ou atténuer les parasites. Notre produit n'est pas un moyen destiné à capturer, combattre, chasser ou atténuer les parasites.

Autres documents

Fiche technique EGGER Panneaux de particules bruts E1E05 TSCA P2 CE

Conseils de mise en œuvre des panneaux laqués EGGER PerfectSense®

Conseils de nettoyage et d'entretien des panneaux laqués EGGER PerfectSense®

Remarque sur le caractère provisoire du contenu:

les données de la présente fiche technique reposent sur nos expériences et connaissances à ce jour. Les informations ici présentées s'appuient sur l'expérience pratique ainsi que sur les essais effectués en interne. Elles correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Elles ont un caractère informatif et ne sont en aucun cas l'assurance de caractéristiques spécifiques du produit ou de son aptitude à des applications précises. Sous réserve de fautes, d'erreurs d'impression ou de norme. En raison de l'évolution continue des produits EGGER, ainsi que des modifications apportées aux normes et autres documents légaux, certains paramètres techniques peuvent évoluer. Pour ces raisons, le contenu de la présente fiche ne peut être utilisé comme notice d'utilisation ni servir de document à valeur juridique. Nos conditions générales de vente s'appliquent à ce produit.

MELAMINE FACED PARTICLEBOARD

Wood particleboard for interior fitments (including furniture) melamine faced on surfaces with melamine decorative papers by a pressing process. The following types are available:

- P2 type core according to EN 312 standard, non-load-bearing, for use in dry conditions
- P2 type core according to EN 312 standard, non-load-bearing, for use in dry conditions, faced with flame retardant effect (SAFEFIRE)
- P3 type core according to EN 312 standard, non-load-bearing, for use in humid conditions

P2, P3, SAFEFIRE panels have **CE** marking, according to EN 13986, TSCA CARB P2 certification, "E05" formaldehyde emission level and, on request, FSC® Mix Credit claim.

Only for Cheope, Jiometori, Mosaico, Paglia, Riga, Tolda, Traccia, Sbalzo, Doga textures:

As it is customary in the industry, Cleaf melamine faced panels are intended to be used after squaring to compensate for natural panel squareness tolerances.

In the case of textures with distinctly geometric designs, for the best aesthetic result it is recommended to take advantage of the squaring machining step to compensate for any angular deviation between the texture and the long side of the panel, preferably choosing single panel machining, instead of multiple stacks.

Cleaf is committed to keeping this angular deviation within 2 mm/m, since it is inherent in the centring systems normally provided on presses.

TECHNICAL CHARACTERISTICS OF THE MELAMINE FACED PRODUCT *

RESISTANCE TO ABRASION		EN 14322, EN 14323	Prints: Class 1, Solid colours: Class $\geq$ 3A
RESISTANCE TO SCRATCHING		EN 14322, EN 14323	$\geq$ 1,5 N
RESISTANCE TO STAINING		EN 14322, EN 14323	Class $\geq$ 3
RES. TO COLOUR CHANGE (XENON ARC)		EN 14322, EN 14323	$\geq$ 4 grey scale
RESISTANCE TO CRACKING		EN 14322, EN 14323	Class $\geq$ 3
SURFACE DEFECTS		EN 14322, EN 14323	Points: $\leq$ 2 mm ² /m ² , Length: $\leq$ 20 mm/m ²
EDGE DAMAGE		EN 14322, EN 14323	$\leq$ 10 mm, $\leq$ 3 mm for pre-cut panels
DIMENSIONAL TOLERANCES	THICKNESS	EN 14322, EN 14323	$\pm$ 0,3 mm ^{**} ; for SAFEFIRE: $\pm$ 0,5 mm ^{**}
	LENGTH AND WIDTH	EN 14322, EN 14323	$\pm$ 5 mm, $\pm$ 2,5 mm for pre-cut panels
FLATNESS (Balanced surfaces, thickness $\geq$ 15mm)		EN 14322, EN 14323	$\leq$ 2 mm/m
FORMALDEHYDE RELEASE		EN 13986, EN 14322, EN ISO 12460-3	$\leq$ 3,5 mg/(m ² h), Class E1 (EN 13986)
		BAnz AT26.11.2018 B2 EN ISO 16516	$\leq$ 0,1 ppm, Class E1 (BAnz AT26.11.2018 B2 - E05)
		EPA TSCA Title VI ASTM E1333-96	$\leq$ 0,09 ppm (CARB P2 – EPA TSCA Title VI)
CLASS OF REACTION TO FIRE		EN 13986 EN13501-1	Details within the DOP document

* Values reported herein are related to a standard product configuration. For customized products please contact our sales office.

** The additional nominal thicknesses due to the textures are listed inside Cleaf website <https://cleaf.it/en/textures/>. For the SAFEFIRE product the additional thickness may differ from that of the other panel types, therefore it is communicated on purchase order receipt; it is intended as approximate and non-binding.

MELAMINE FACED PARTICLEBOARD

TECHNICAL CHARACTERISTICS OF THE WOOD PARTICLEBOARD

COMPOSITION	Chipboard made of virgin mixed wood essences and post-consumer reclaimed wood (wooden packaging)						
DENSITY	EN 323	500 – 700 Kg/m ³					
MOISTURE CONTENT	EN 312, EN 322	5 - 13%					
NOMINAL VALUES BY THICKNESS GROUP			≥8mm ≤13mm	>13mm ≤20mm	>20mm ≤25mm	>25mm ≤32mm	>32mm ≤40mm
MIN BENDING STRENGTH	[N/mm ²]	EN 312, EN 310	11	11	10,5	9,5	8,5
MIN MODULUS OF ELASTICITY	[N/mm ²]	EN 312, EN 310	1800	1600	1500	1350	1200
MIN INTERNAL BOND	[N/mm ²]	EN 312, EN 319	0,40	0,35	0,30	0,25	0,20
MIN SURFACE SOUNDNESS	[N/mm ²]	EN 312, EN 311	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8



ON REQUEST

MELAMINE FACED P3 PANEL non-load-bearing, for use in humid conditions ("IDRO")

VALORI NOMINALI PER GRUPPO DI SPESSORE			≥8mm ≤13mm	>13mm ≤20mm	>20mm ≤25mm	>25mm ≤32mm	>32mm ≤40mm
MIN BENDING STRENGTH	[N/mm ²]	EN 312, EN 310	15	14	12	11	9
MIN MODULUS OF ELASTICITY	[N/mm ²]	EN 312, EN 310	2050	1950	1850	1700	1550
MIN INTERNAL BOND	[N/mm ²]	EN 312, EN 319	0,45	0,45	0,40	0,35	0,30
MAX SWELLING IN THICKNESS, 24h	[%]	EN 312, EN 317	17	14	13	13	12
MAX SWELLING IN THICKNESS AFTER CYCLIC TEST OPT. 1	[%]	EN 312, EN 321	14	13	12	12	11
MIN INTERNAL BOND AFTER CYCLIC TEST OPT. 1	[N/mm ²]	EN 312, EN 321	0,15	0,13	0,12	0,10	0,09

SAFEFIRE

Particleboard faced with melamine decor papers and technical papers with flame retardant effect.

Class of reaction to fire B-s1, d0 EN 13986 EN13501-1

Available nominal thickness for the raw particleboard: from 8mm to 40mm. For the melamine faced product: the nominal thickness of SAFEFIRE may be different from the value of the related panel without fire retardant effect.

The colour tone may slightly differ from the corresponding standard version due to the different colour of the flame retardant underlay.

MELAMINE FACED P2, P3 PANEL or SAFEFIRE with claim
FSC® Mix Credit ICILA-COC-000343

MELAMINE FACED PARTICLEBOARD



STORAGE, HANDLING AND PROCESSING

Keep the products in a ventilated and dry environment, not exposed to direct sunlight.

Avoid making excessively high or unstable stacks.

Use vacuum handling systems. Avoid manual handling and the use of pushers on conveyor belts.

Machinery and processing equipment should feature suitable dust extraction systems.



CLEANING AND MANTAINANCE

For cleaning, use only soft cloths and normal household hygiene products.

It is recommended not to spray products directly onto the surface, as this can cause halos.

In the case of no-rinse cleaning agents, apply the detergent to a soft cloth and wipe the surface. In the case of cleaning agents to be rinsed off, apply the detergent to a damp soft cloth, clean, rinse with water to remove any residue, then wipe the surface with a soft cloth to avoid possible deposits of limescale from water.

Avoid using abrasive products and sponges, including melamine sponges (magic sponge), bleach or strongly chlorinated products, strong acids or bases. The use of cleaning products or sponges with an abrasive effect can lead to long-term polishing and loss of the products inherent strength characteristics.

For further details see the instruction datasheet *Melamine cleaning Instructions*.

Some faced surfaces are supplied protected with a special film. The film must be removed immediately after processing and, in any case, within 1 year after delivery to ensure the absence of any residue.

This technical data sheet has been drawn up in accordance with the current state of our knowledge and technical characteristics of the materials, however it is for informational purposes only and does not in any case represent a kind of guarantee even regarding the suitability for specific applications or regarding the properties of the products. This sheet is mainly based on the practical experience of our technicians as well as on internally conducted tests and therefore does not constitute an incontrovertible scientific proof. Cleaf SPA therefore assumes no responsibility for any technical and/or application errors, inaccuracy in the application of standards or regulations or even misprints. Finally, we point out that this sheet may be outdated due to technical changes because of the continuous development of Cleaf SPA products, as well as changes in scientific and technical standards or on the base of the introduction of new regulations applicable to the reference industry. In light of the above, the content of the processing instructions cannot act neither as a manual for the use of the products nor for their applications nor as an element of identification of the object of the legally binding contract between the parties.